**2020.gada 16.aprīļa komisijas sēdē**

**sniegtā atbilde uz ieinteresētā piegādātāja uzdoto jautājumu**

**par iepirkuma** **“Olaines notekūdeņu attīrīšanas iekārtu rekonstrukcijas darbu projekta 1. un 2. rekonstrukcijas darbu kārtai izstrāde un rekonstrukcijas darbu 1.kārtas izpilde”,**

**(identifikācijas Nr. AS OŪS 2020/11), nolikumu**

**Jautājums:**

Lūdzam sniegt skaidrojumu par šādām iekārtām:

* dūņu atūdeņošanas iekārtas (esošā dekantera) modeli un tehniskos parametrus;
* dūņu padošanas sūkņu (uz dekanteri) modeli un tehniskos parametrus;
* polimēra sagatavošanas iekārtu modeli un tehniskos parametrus.

**Atbilde:**

Pasūtītāja rīcībā ir šādas iekārtas:

* dūņu atūdeņošanas iekārta – ALDEC G2 60. Detalizētāka modeļa informācija pieejama vietnē: <https://pdf.directindustry.com/pdf/alfa-laval/aldec-g2-smart-decanter/16602-133024.html>
* dūņu padošanas sūkņi:

\*sūknis Allweiler AEB1F403-IE/011 G0K 113PP 5.5kW 343rpm Motorreduktors Nord: 5.5kW; 1450/343n/min; 3x400V; 50Hz;

\*sūkņa Qnom=20m3/h; P=3 bar (Qmax=25m3/h @ 62Hz; Qmin=6m3/h @ 17Hz). Paredzēts šķidruma sūknēšanai: dūņas un notekūdeņi, sausnes saturs 5%,viskozitāte: 100…550 mPas/pie 200C;

\*pievienojumi: ieplūde/izplūde DN80; PN16;

\*sūkņu skaits – 2 gab. (tiek darbināti pa vienam).

- polimēra sagatavošanas iekārta: informācija pieejama vietnē – <https://www.polymore.se/en/product/polymore-mini-30-30/>